

GRAFMETAL

grafmetal.com
grafmetal@grafmetal.com

Pokyny se překládají automaticky, omlouváme se za případné nepřijemnosti.

Návod k použití leptací pasty na sklo GRAFMETAL (verze 1.1)

Rozsah použití

Leptací pasta na sklo umožňuje získat matné vzory na většině typů skla. Pro provedení procesu je třeba nejprve vytvořit masku, např. laserovým gravírováním pásky nalepené na sklo nebo vyřezáním fólie plotrem a jejím následným nalepením na povrch skla.

Pastou nanesenou na exponované části skla se sklo znehodnotí. To bude výraznější na laserem ošetřených částech, ale bude to viditelné i na ostatních částech.

Pasta je vhodná pro většinu typů skla, ale ne vždy vytváří stejný efekt. Pasta vytváří méně viditelné leptání v případě borosilikátového skla používaného například při výrobě žáruvzdorného nádobí a laboratorního skla. Pokud pak není efekt uspokojivý, postupujte podle rad v následující části.

Návod k použití

Přečtěte si návod k použití a varování. Připravte pracovní prostor: zajistěte větrání, abyste se vyhnuli vdechování výparů, a poskytněte ochranu rukou a očí. Pasta a její výpary leptají sklo a kovy, proto odstraňte všechny předměty, které by mohly být poškozeny.

2. Na sklo nebo prosklený předmět přiložte masku z nařezané lepicí fólie. Fóliovou samolepku lze v případě potřeby otřít hadříkem napuštěným extrakčním benzínem, aby pod ni nestékala leptací pasta. Případně můžete na předmět nalepit lepicí pásku vyztuženou látkou nebo použít barvu ve spreji a vyřít do ní vzor laserem. Výpary pasty mohou znehodnotit sklo těsně za oblastí aplikace, proto by maska měla mít dostatečný spád (okraje).

3. Pomocí plastové nebo dřevěné špachtle naneste pastu na části, které mají být vyleptány. Lehce je rozetřete, abyste se ujistili, že je celý vzor smočen pastou. Je třeba dbát na to, aby nevznikla žádná nepokrytá místa. Pokud je to možné, můžete to zkontrolovat pohledem na vzor pod světlem.

4. Po 1-24 hodinách je třeba pastu opláchnout vodou a poté předmět otřít do sucha kapesníkem. Poté se maska odstraní a získá se hotový vzor. Pokud se na vyřetých místech objeví bílý dehet, je nutné jej opláchnout vodou a vydrhnout kartáčkem nebo houbičkou. U některých typů skla může být nutné výrazně prodloužit dobu leptání, předmět zahřát nebo proces provádět opakovaně. Účinek leptání závisí na typu a složení skla, proto je třeba postup leptání experimentálně upřesnit.

Likvidace: Malé množství pasty lze spláchnout do vodovodního řádu - vápník, který je v něm přítomen, na sebe naváže nebezpečné látky. Větší množství zlikvidujte křídou. Nevnášejte do vodních nádrží.

Tipy pro výrobu laserových masek

Pokud se maska nevyrábí vyřezáním samolepicí fólie (např. vinylové) plotrem nebo ručně, lze ji vyrobit laserem. Pak se doporučuje následující postup. Na skleněný objekt by měla být nalepena

páska vyztužená tkaninou, tzv. stříbrná nebo šedá páska, nikoli však hliníková páska. Páska by měla být na sklo přiložena tak, aby pod ní nezůstaly žádné vzduchové bubliny. V případě velkých ploch lze sklo nejprve postříkat čisticím prostředkem na sklo nebo na něj nanést vodu s prostředkem na mytí nádobí, poté aplikovat pásku nebo lepicí fólii a následně stěrkou nebo špachtlí odstranit vzduchové bubliny. Pokud byla pod pásku nebo fólii nanesená tekutina, počkejte, až sklo zaschne a nanesená páska nebo fólie se dobře spojí s podkladem. Poté je třeba fólii nebo pásku laserem vyrýt tak, aby se odkrylo podkladové sklo. Takto připravený vzor lze ošetřit leptací pastou na sklo. Další metodou zhotovení jednoduchých masek pro laserové leptání skla je nalepení tenké oboustranné pásky na fólii nebo tkaninu na jedné straně. Šablona se pak vyřízne pomocí laseru. Po vyříznutí se z druhé strany lepicí pásky odstraní ochranná fólie a šablona se přilepí na skleněný předmět. Poté je možné nanést leptací pastu na sklo a začít povrch na exponovaných místech matovat.

Mějte na paměti, že výpary pasty mají také leptací vlastnosti, takže maska by měla pokrývat skleněný předmět nejen těsně vedle leptací šablony, ale i dále.

Tipy pro aplikaci masky na skleněný objekt

Maska vyříznutá z fólie, bez ohledu na způsob její výroby, tj. ručně, řezacím plotrem nebo laserem, by měla být přiložena na skleněný objekt tak, aby se v blízkosti vyříznuté části nenacházely žádné vzduchové bubliny. Pokud se tak stane, může se leptací pasta dostat do bublinek, což vede k deformaci vyleptaného vzoru. Důkladné přilnavosti fólie lze dosáhnout navlhčením skla vodou a prostředkem na mytí nádobí a následným nanesením masky. Maska se umístí na místo a odstraní se případné vzduchové bubliny, poté se předmět umístí na teplé místo, aby se voda odpařila. Jakmile je povrch skla suchý a maska je pevně na svém místě, lze nanést leptací pastu.

Dosažení matnějšího vzoru

Pokud je vzor příliš matný nebo není dostatečně viditelný, je třeba sklo nejprve zahřát, např. pomocí fénu nebo umístěním na teplé místo. Poté se na teplé sklo nanese pasta. Pozor na výpary a možné stékání teplé pasty. Proces lze dále urychlit umístěním skla s nanesenou pastou na teplé místo.

Další metodou, jak získat viditelnější vzory, je výrazně prodloužit dobu leptání.

Parametry zpracování závisí na typu a složení skla, a proto by měly být zvoleny experimentálně.

Zpracování obtížných skel

Některá skla, včetně borosilikátových, se zpracovávají poměrně obtížně. Viditelného leptání lze pak dosáhnout následujícími metodami:

- výrazné prodloužení doby leptání;
- nanesení pasty na teplé sklo; to lze provést zahřátím skla, např. fénem, nebo umístěním na teplé místo a následným nanesením pasty na teplé sklo;
- nanesení pasty na sklo a umístění leptaného předmětu na teplé místo;
- opakovaným používáním cyklů nanášení pasty, leptání a oplachování.

Čištění

Po ošetření je třeba pastu opláchnout vodou. Pokud je zamýšlený efekt uspokojivý, lze masku odstranit. Poté se doporučuje vyleptaný vzor očistit houbou nebo utěrkou pod vodou, aby se odstranily špatně vázané leptací produkty.

Obecné bezpečnostní pokyny

Leptací pasta na sklo je nebezpečný přípravek s korozivními a toxickými účinky. Je nutná ochrana očí a pokožky pomocí rukavic a ochranných brýlí. Zajistěte dobré větrání a nevdechujte výpary pasty, které jsou korozivní a zdraví škodlivé. Zvláštní opatření dbejte při použití pasty na vyhřívaných površích.

Pasta může vést ke korozi kovových nebo skleněných předmětů v bezprostřední blízkosti, proto ji používejte v dostatečné vzdálenosti od předmětů, které by mohla poškodit.

Bezpečnost

Standardní věty o nebezpečnosti: H301 Toxický při požití. H314 Způsobuje těžké popáleniny kůže a poškození očí.

Pokyny pro bezpečné zacházení: P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranu očí/ochranu obličeje. P301+P330+P331 PŘI POŽITÍ: Vypláchněte ústa. NEVYVOLÁVEJTE zvracení. P305+P351+P338 PŘI VSTŘÍKNUTÍ DO OČÍ: Opatrně několik minut vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, pokud jsou přítomny a lze je snadno vyjmout. Pokračujte ve vyplachování. Obsahuje: Kyselý fluorid amonný, kyselinu sírovou.



VÝROBEK JE VHODNÝ POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ. VÝROBCE NENESE ODPOVĚDNOST ZA JEHO NESPRÁVNÉ POUŽITÍ.

Výrobce: KARWYS Piołunowa 43 81-589 Gdynia NIP: 9581590886	Kontaktní údaje: grafmetal@grafmetal.com +48 575-737-991
--	--